

Dociski boczne

Stal, z dźwignią mimośrodową

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **E**: z radetkową powierzchnią dociskową szczęk
- Typ **P**: z pryzmatyczną powierzchnią dociskową szczęk

Kod

- Wersja **R**: dociskanie poprzez obrót w prawo
- Wersja **L**: dociskanie poprzez obrót w lewo

Mechanizm dociskowy

Stal

- stal hartowana
- Powierzchnia oksydowana na czarno

Gałka DIN 319 (patrz strona 538)

Tworzywo, duroplast na bazie fenolu (PF)

Kolor czarny, wykończony na połysk

Dla szerokości rowka $a = 10 / 14$

- Nakrętka teowa DIN 508 (patrz strona 977)
- Śruba z łbem walcowym ISO 4762
- Stal
 - Klasa wytrzymałości 12.9
 - Powierzchnia oksydowana na czarno

Dla szerokości rowka $a = 12$

- Śruby do rowków teowych DIN 787 (patrz strona 986)
- Nakrętka sześciokątna DIN 934
- Stal oksydowana na czarno

INFORMACJE

W przypadku docisków bocznych GN 9190 elementy obrabiane są mocowane za pomocą wychylnej szczęki dociskowej. Siła docisku działa raz boku i od góry, mocując element obrabiany i dociskając go jednocześnie do stałych ograniczników oraz powierzchni podparcia.

Skok szczęki dociskowej wynika z ruchu obrotowego dźwigni mimośrodowej. Zwolnienie dźwigni mimośrodowej powoduje powrót szczęki dociskowej, dzięki zastosowaniu sprężyny. Niewielka wysokość całkowita docisków bocznych umożliwia obróbkę przedmiotu na całej jego powierzchni.

Dociski boczne można wkręcić bezpośrednio np. w płytę montażową lub przymocować do stołów roboczych obrabiarek, wykorzystując rowki teowe. Ponadto można je ustawić i zamocować w dowolnej pozycji, względem rowka teowego, wykorzystując płytki mocujące, GN 9190.3 (patrz strona), które są dostępne jako akcesoria. W takim przypadku należy wymienić dostarczoną śrubę zgodnie z tabelą.

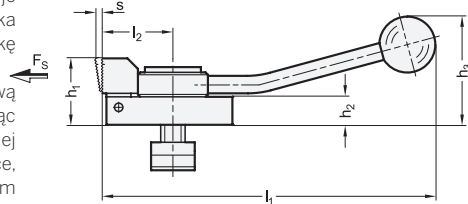
Aby zapewnić łatwy luz i maksymalną siłę docisku, należy lekko nasmarować mechanizmy naciągowe.

AKCESORIA

- GN 9190.3 Płytki mocujące (patrz strona)

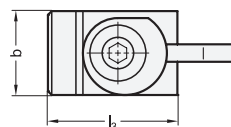
DANE TECHNICZNE

- Dane dotyczące wytrzymałości śrub (patrz strona A20)



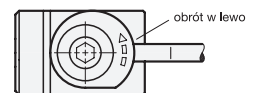
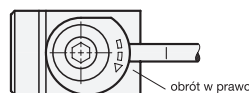
Typ E

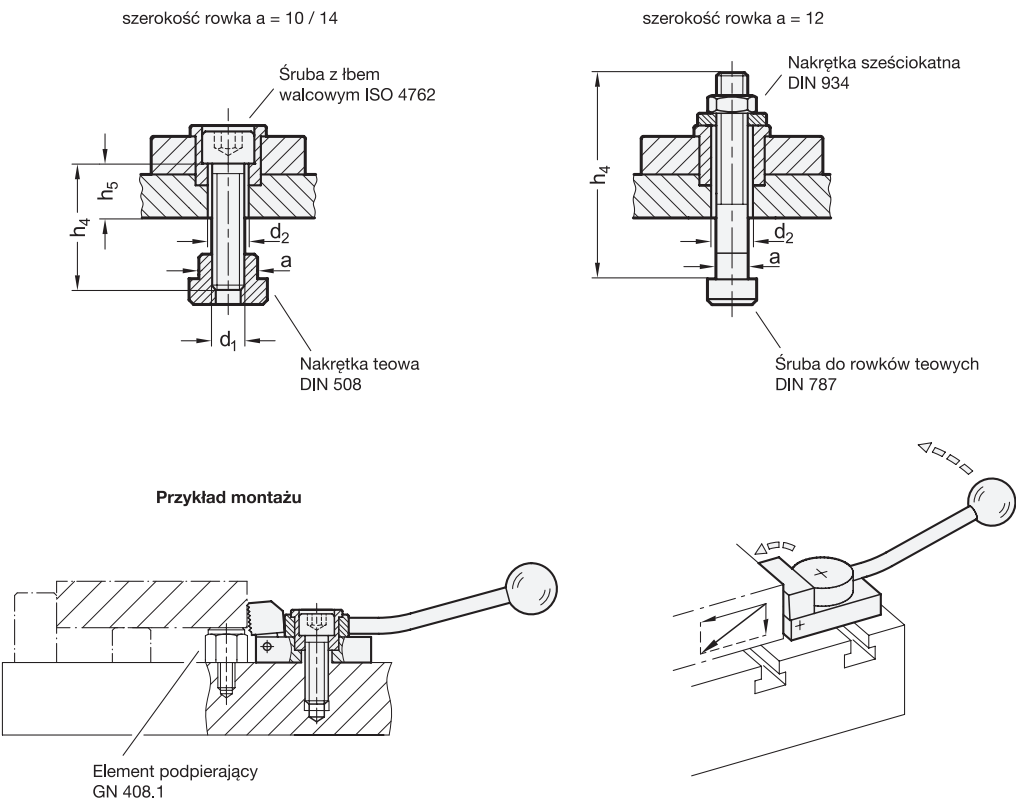
Typ P



Kod R

Kod L





GN 9190-E

Oznaczenie	a Szerokość rowka	d1	Fs w [kN]	b	d2	h1	h2	h3	h4	h5	l1	l2	l3	s skok zaciskania	Zalecana śruba w połączeniu z GN 9190.3	⚖
GN 9190-10-M8-E-R	10	M 8	3.5	32	8.4	20	8	40	30	12.6	132	32	50	3	ISO 4762-M8x25	262
GN 9190-10-M8-E-L	10	M 8	3.5	32	8.4	20	8	40	30	12.6	132	32	50	3	ISO 4762-M8x25	262
GN 9190-12-M12-E-R	12*	M 12	7	48	12.5	38	16	62	63	-	190	40	72	4	-	870
GN 9190-12-M12-E-L	12*	M 12	7	48	12.5	38	16	62	63	-	190	40	72	4	-	870
GN 9190-14-M12-E-R	14	M 12	7	48	12.5	38	16	62	40	19.1	190	40	72	4	ISO 4762-M12x35	845
GN 9190-14-M12-E-L	14	M 12	7	48	12.5	38	16	62	40	19.1	190	40	72	4	ISO 4762-M12x35	845

GN 9190-P

Oznaczenie	a Szerokość rowka	d1	Fs w [kN]	b	d2	d3 min.	d3 maks.	h1	h2	h3	h4	h5	l1	l2	l3	s skok zaciskania	Zalecana śruba w połączeniu z GN 9190.3	⚖
GN 9190-10-M8-P-R	10	M 8	3.5	32	8.4	4	26	20	8	40	30	12.6	132	32	50	3	ISO 4762-M8x25	263
GN 9190-10-M8-P-L	10	M 8	3.5	32	8.4	4	26	20	8	40	30	12.6	132	32	50	3	ISO 4762-M8x25	263
GN 9190-12-M12-P-R	12*	M 12	7	48	12.5	4	26	38	16	62	63	-	190	40	72	4	-	893
GN 9190-12-M12-P-L	12*	M 12	7	48	12.5	4	26	38	16	62	63	-	190	40	72	4	-	893
GN 9190-14-M12-P-R	14	M 12	7	48	12.5	4	26	38	16	62	40	19.1	190	40	72	4	ISO 4762-M12x35	838
GN 9190-14-M12-P-L	14	M 12	7	48	12.5	4	26	38	16	62	40	19.1	190	40	72	4	ISO 4762-M12x35	838

* Połączenie z GN 9190.3 nie jest możliwe